**Тест.**

**Тема: Разъемные и неразъемные соединения деталей.**

Методические указания.

В тесте 15 вопросов. В каждом вопросе 4 варианта ответа. Внимательно прочитайте вопрос. Выберите правильный ответ. За каждый правильный ответ учащийся получает 0,7 балла.

*1. Стержень из пластичного металла, имеющий на одном конце закладную головку для выполнения неразъемного соединения - это*

1) Винт

2) Шпилька

3) Болт

**4) Заклепка**

*2. Инструмент для осаживания листов, подлежащих соединению вдоль оси заклепки называется…*

**1) Молоток**

2) Натяжка

3) Поддержка

4) Обжимка

*3. Процесс получения неразъемного соединения двух или нескольких металлических заготовок с помощью расплавленного металла, имеющего более низкую температуру плавления, чем металл соединяемых заготовок - это*

1) Паяние

2) Склеивание

3) Сварка

**4) Прессование**

*4. Как называется отрезок проволоки, вставляемый в соосные отверстия болта и гайки?*

1) Винт

2)**Шплинт**

3) Шпилька

4) Гайка

*5. Металлический стержень с резьбой на одном и другом конце, применяемый для крепления деталей - это*

1) Болт

**2) Шпилька**

3) Винт

4) Заклепка

*6. Выберите один вариант правильно сформулированного применения болтовых и шлицевых соединений.*

**1) Болтовое соединение применяется, когда имеется односторонний доступ к соединяемым деталям, шпилечное - двусторонний;**

2) Болтовое соединение применяется, когда имеется двусторонний доступ к соединяемым деталям, шпилечное - односторонний;

3)Применение этих соединений ничем не отличается и взаимозаменимо;

4) Удобнее всегда применять шпилечные соединения.

*7. Чем отличается шлицевое соединение от шпоночного?*

1) Ничем не отличаются;

**2) У шлицевого чередуются выступы и впадины по окружности, а у шпоночного вставляется одна деталь - шпонка;**

3) Шлицы выполняются монолитно на детали, а шпонка выполняется монолитно с валом;

4) Только размерами деталей;

*8. Укажите вариант правильно перечисленных разъѐмных и неразъѐмных соединений:*

1) Разъѐмные: болтовое, шпилечное, винтовое, паяное, шпоночное.

Неразъѐмные:клеевое, сварное, шовное, заклѐпочное.

2) Разъѐмные: болтовое, шпилечное, винтовое, шпоночное, шовное.

Неразъѐмные: клеевое, паяное, шлицевое, заклѐпочное.

3) Разъѐмные: болтовое, шпилечное, винтовое, шпоночное, шовное, сварное.

Неразъѐмные: клеевое, паяное, шлицевое, заклѐпочное.

**4) Разъѐмные: болтовое, шпилечное, винтовое, шпоночное, шлицевое.**

**Неразъѐмные: клеевое, сварное, паяное, шовное, заклѐпочное.**

*9. Чем отличаются разъемные соединения от неразъемных соединений?*

**1) Разборка разъёмного соединения происходит без нарушения целостности частей изделия;**

2) Существенного отличия нет;

3) При разборке разъёмного соединения нарушается целостность частей изделия;

4) Ничем не отличаются.

*10****.****Шпоночное соединение - это…*

1) Соединение вала и отверстия с помощью шлицов и впадин, радиально расположенных на поверхности;

**2) Неподвижное соединение деталей, предотвращающее самостоятельное отсоединение крепежных деталей;**

3) Разъёмное соединение деталей машин при помощи винтовой или спиральной поверхности;

4) Неразъёмное соединение деталей при помощи шпонки.

*11. Шпонка – это…Выберите правильное определение.*

**1) Деталь машины или механизма, представляющая собой призматический или клинообразный брусок для соединения вала с надетой на него деталью.**

3) Крепёжная резьбовая деталь в виде цилиндрического стержня с головкой.

2) Впадина на валу, в которую входит зуб сопряжённой детали.

4) Деталь в виде круглого стержня или трубы, с одной стороны имеющая закладную головку.

*12****.****Какой формы шпонки не существует?*

**1) Конусные.**

2) Торцевые.

3) Сегментные.

4) Призматические.

*13****.****Для чего предназначено шпоночное соединение?*

1) Для непосредственного сочленения двух деталей;

2) Для передачи мощности от двигателя к рабочей машине;

**3) Для передачи крутящего момента от вала к ступице или наоборот;**

4) Для компенсации изменений длины карданного вала.

*14.Из перечисленных ниже достоинств шпоночного соединения выберите лишнее.*

1) Надежность.

2) Простота конструкции.

3) Легкость сборки и разборки.

**4) Самопредохранение от перегрузки.**

*15****.****Шпонки не изготавливают из:*

**1) Пластмассы.**

2) Карбона.

3) Стали.

4) Чугуна.

**Ответы:**1-4, 2-1, 3-4, 4-2, 5-2, 6-1, 7-2, 8-5, 9-1, 10-2, 11-1, 12-1, 13-3, 14-5, 15-1